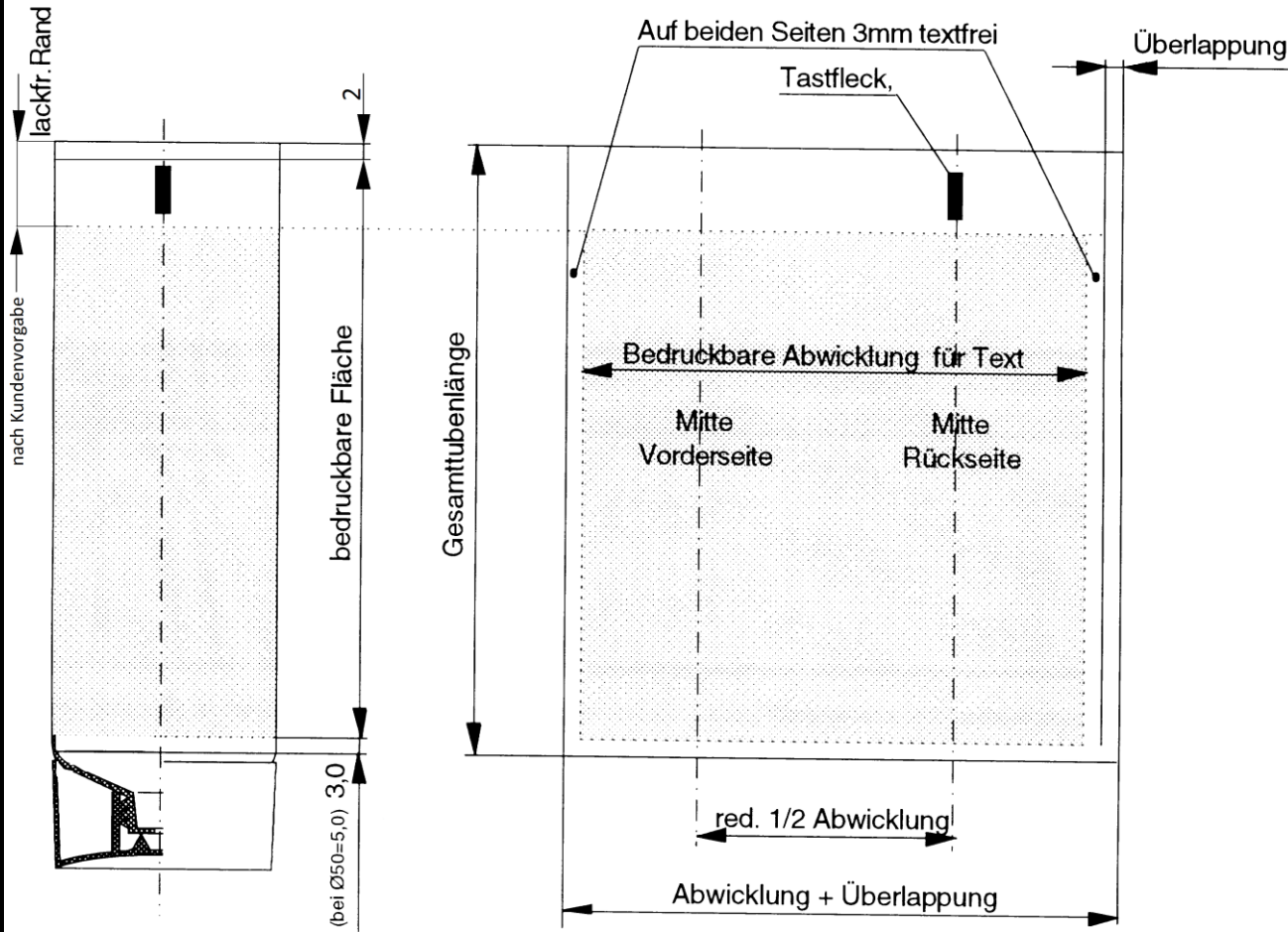




Telefon: 07471 990-0
 Fax: 07471 990-560
 Leonardo: 07471 990-569

Standbogen für Kunststofftuben

Nr. F-DV-23
 Version 2.0
 Freigabe durch: P.Wannenmacher
 Ausgabedatum: 31.01.11
 Seite 1 von 1



Tuben-NennØ	Reduzierte ½ Abwicklung	Gesamt-Abwicklung	Zugabe für Überlappung	Abwicklung u. Überlappung
19	29,3	58,6	1,1	59,7
22	33,75	67,5	1,6	69,1
25	38,2	76,4	2,1	78,5
30	46,0	92,0	2,2	94,2
35	53,7	107,4	2,6	110,0
40	61,7	123,4	2,6	126,0
50	77,5	155,0	2,0	157,0

- Alle Reinzeichnungen müssen nach dem Maß „reduzierte Abwicklung“ angelegt sein
- Beim EAN-Code sollte die Codegröße SC1 nicht unterschritten werden
- Für positive und negative Schriften empfehlen wir eine Mindestgröße von 6 Punkten
- Bei Prägung Mindestgröße der Tastmarke 6 x 3 mm
- Rasterweite max. 48 - 54 Punkte

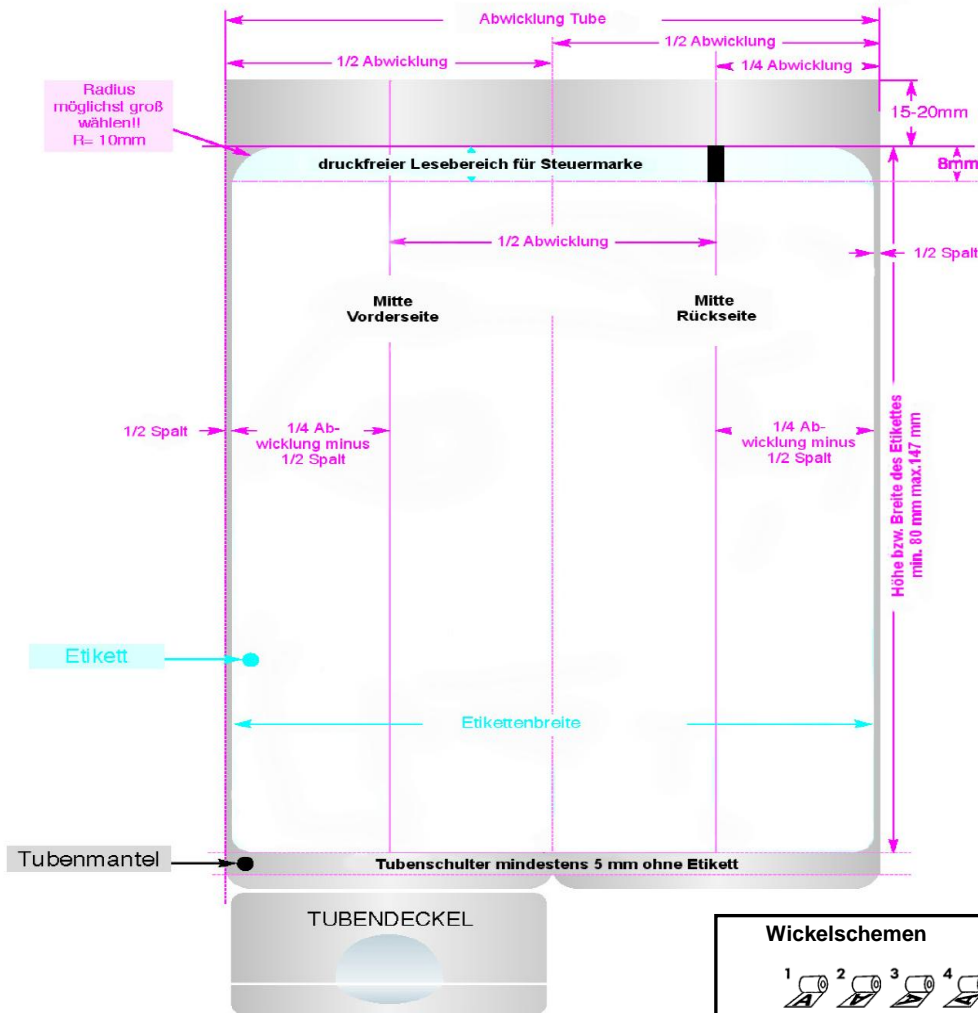
Maße in mm



Telefon: 07471 990-0
 Fax: 07471 990-560
 Leonardo: 07471 990-569

Standbogen für Etikettierung

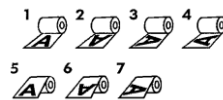
Nr. F-DV-25
 Version 2.0
 Freigabe durch: P.Wannenmacher
 Ausgabedatum: 31.01.11
 Seite 1 von 1



Tuben Nenn Ø	1/2 Abwicklung	Etikettenlänge	1/2 Spalt	Abwicklung	1/4 Abwicklung minus 1/2 Spalt
30 mm	47,0	91,0	1,5	94,0	22,0
35 mm	54,5	105	1,75	109	25,50
40 mm	62,1	120	2,1	124,2	28,95
50 mm	78,2	151	2,7	156,4	36,4

- **Kerndurchmesser:** **76 mm** (40 mm möglich, aber nicht ideal)
- **Wicklung:** **nach außen**
- **Max. Rollenbreite:** **150mm inkl. Trägerbandbreite**
- **1-bahnig** **mehrbahnig nur nach Absprache**
- **Abstand der Etiketten:** **4 mm** (+/- 1mm ohne Rücksprache erlaubt)
- **Ecken abgerundet:** **siehe Standzeichnung**
- **Max. Außendurchmesser:** **300 mm** (sollte immer ausgenutzt werden)
- **Abstand zur Schulter:** **5 mm + 2 mm**
- **Abstand zum Tubenende:** **15-20 mm +/- 1mm** (Standard wegen Verschweißung)


Wickelschemen



Laufrichtung:



Wortanfang voraus- ablaufend (8)

	Formular	Nr.: F-DV-11
	Artwork Guidelines (deutsch)	Version: 2.0 Ausgabedatum: 07.07.2008 Seite: 1 von 1

Abmessungen: wie beigelegtes Layout

Farben

Offsetdruck, der auf maximal **7 Schmuckfarben basiert, anwendbar für Aerosoldosen** und 6-7 Farben für Kunststofftuben. (7 Farben sind für ø 40 & 50 mm Kunststofftuben möglich).

Druckprozess: (Trocken) Offset / indirekter Hochdruck, o. Letterset.

Druck auf zylindrischen Dosen oder Tuben.

Farbtrennungen basieren auf Schmuckfarben, wir können nicht im CMYK 4 Farbdruck drucken.

Voll- und Halbtonfarbe derselben Bezugsfarbe, sollten vorzugsweise auf verschiedene Klischees gedruckt werden.

Halbton / Abstufung / Schablone / Raster

Abstufungen sind möglich von 100 % bis zu 2 % (deutsch: 3%).

Rasterweite: 34 - 54 Punkte pro cm²

Minimale Schriftgröße

Minimale Schriftgröße der Buchstaben: 5 Punkte für Positivkopie. 6 für Negativkopie.

Für eine Negativkopie sollte ein relativ fetter Buchstabentyp verwendet werden, da Buchstaben

während des Druckvorganges eingefügt werden. Minimale Stärke für Negativkopie sind 0,2 mm. Für Positivkopien 0,15 mm.

Eine Druckzunahme auf der Linie von 10% sollte besonders für Raster berücksichtigt werden.

Strichcode / EAN Code

Position: Strichcode sollte nah an der Schulter angebracht sein, und auf dem Tubenverschluss oder auf dem Boden der Dose.

Die Striche des EAN Codes sollten horizontal positioniert sein.

Größe: Vergrößerung: 90 % (entspricht dem Deutschen Maß SC1), 81,8 % (SC0) ist auch möglich.

Prägefolie (nur bei Kunststofftuben!)

Minimum Linienbreite: 1 mm

Überlappen der Prägefolie und Siebdruck über den Offsetdruck: 0.5 mm

Toleranzen auf unserer Prägefolien- und Siebdruckmaschinen: +/- 0.3 mm

Getrennte Farben Dateien werden mit den Details der Pantone Farb Karte benötigt.

Original Vorlagen die im Gebrauch sind (fonts used) sollten mit den Druckdaten eingereicht werden.

Hardware:

ESKO-Graphic workstation

Power Mac G4 + G5 ausgerüstet mit LEONARDO ISDN Karte

Modem ISDN no. +49.74.71.990.569

Software:

Illustrator CS2 / Freehand MX 11.02 / Photoshop 8.01 / QuarkXpress 6.5 /

PackEdge 5.0

Bildformat:

alle Bildformate sollten Photoshop 6.0 (e.g. TIFF or EPS) lesbar sein.

Kontakt für weiter Informationen:

Druckservice: Achim Heinze

phone: +49.74.71.990.267

e-mail: Achim.Heinze@tubex.de